n° département	***************************************		commune			
SAULNIERES			EN VILLAGE adresse			
REDON		·	acresse	LE SEL DE	BRETAGNE	
errondissement EGLISE PARO	ISSIALE	*			canton	33 04
édifice ou ensemble conter	nant					matricule
dénomination et titre de l'o					9 matricQ4	
						35001090
Emplacement et po	osition dans l'édifice	: 5	SACRISTIE			
Propriété :		(COMMUNE			
Protection:	5. 20/2/19	190	/	41		
État de conservatio	on :	. 6	BON	2		
Établi en 1982	JUILLET par	(CASTEL			
Revu en	par	·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
		-	PITTE T DECCAT	PAT T CALL		
O MATERIAL DE	CTRUCTURE		TITRE I DESCRI		MENT	
2. MATERIAU DE		argent	MATER	IAU DE REVETE	MENT: or	
TECHNIQUE D	E FABRICATIO	argent N: métal en	MATER feuille décou	IAU DE REVETE pé repoussé		
TECHNIQUE DI	E FABRICATION E DECOR: rep	argent N: métal en oussé-ciselé	MATER	IAU DE REVETE pé repoussé		
TECHNIQUE DE TECHNIQUE DE 3. ASPECT DU ME	E FABRICATIO E DECOR: rep ETAL ET FINI	argent N: métal en oussé-ciselé TION: poli	MATER feuille décou , découpé, mat	IAU DE REVETE pé repoussé i, molette, c	ciselure	
TECHNIQUE DI TECHNIQUE DI 3. ASPECT DU MI	E FABRICATION E DECOR: rep ETAL ET FINI : technique:	argent N: métal en oussé-ciselé TION: poli plaque a	MATER feuille décou , découpé, mat vec tige filet	IAU DE REVETE pé repoussé i, molette, c	ciselure enfilage	soudures
TECHNIQUE DI TECHNIQUE DI 3. ASPECT DU MI	E FABRICATION E DECOR: rep ETAL ET FINI : technique: emplacemen	argent N: métal en oussé-ciselé TION: poli plaque a t: dans le	MATER feuille décou , découpé, mat vec tige filet	IAU DE REVETE pé repoussé i, molette, c	ciselure enfilage fausse-coupe	soudures
TECHNIQUE DI TECHNIQUE DI 3. ASPECT DU MI 4. ASSEMBLAGES	E FABRICATION E DECOR: rep ETAL ET FINI : technique: emplacemen nombre:	argent N: métal en oussé-ciselé TION: poli plaque a t: dans le une	MATER feuille décou , découpé, mat vec tige filet pied	IAU DE REVETE pé repoussé i, molette, c ée é	ciselure enfilage fausse-coupe un	
TECHNIQUE DI TECHNIQUE DI 3. ASPECT DU MI 4. ASSEMBLAGES 5. DIMENSIONS:	E FABRICATION E DECOR: rep ETAL ET FINI : technique: emplacemen nombre:	argent N: métal en oussé-ciselé TION: poli plaque a t: dans le une cm. D. PIE	MATER feuille décou , découpé, mat vec tige filet pied	IAU DE REVETE pé repoussé i, molette, c ée é	ciselure enfilage fausse-coupe un Patène, D.: 13	
TECHNIQUE DI TECHNIQUE DI 3. ASPECT DU MI 4. ASSEMBLAGES 5. DIMENSIONS: 6. POIDS:	E FABRICATION E DECOR: rep ETAL ET FINI : technique: emplacemen nombre: Calice H.: 22	argent N: métal en oussé-ciselé TION: poli plaque a t: dans le une cm. D. PIEC 380 gr	MATER feuille décou , découpé, mat vec tige filet pied D:13 cm. D. C	IAU DE REVETE pé repoussé i, molette, c ée e f OUPE9,5 cm. F	ciselure enfilage fausse-coupe un Patène, D.: 13	3 cm
TECHNIQUE DE TECHNIQUE DE 3. ASPECT DU ME 4. ASSEMBLAGES 5. DIMENSIONS: 6. POIDS: STRUCTURE E	E FABRICATION E DECOR: rep ETAL ET FINI : technique: emplacemen nombre: Calice H.: 22	argent N: métal en oussé-ciselé TION: poli plaque a t: dans le une cm. D. PIEC 380 gr	MATER feuille décou , découpé, mat vec tige filet pied D:13 cm. D. C	IAU DE REVETE pé repoussé i, molette, c ée e f OUPE9,5 cm. F	ciselure enfilage fausse-coupe un Patène, D.: 13	3 cm
TECHNIQUE DE TECHNIQUE DE TECHNIQUE DE 3. ASPECT DU ME 4. ASSEMBLAGES 5. DIMENSIONS: 6. POIDS: STRUCTURE E Calice. Pied	E FABRICATION E DECOR: rep ETAL ET FINI : technique: emplacement nombre: Calice H.: 22	argent N: métal en oussé-ciselé TION: poli plaque a t: dans le une cm. D. PIEC 380 gr	MATER feuille décou , découpé, mat vec tige filet pied D:13 cm. D. C	IAU DE REVETE pé repoussé i, molette, c ée é f OUPE9,5 cm. F me. 9. DECOR	ciselure enfilage fausse-coupe un Patène, D.: 13	3 cm
TECHNIQUE DE TECHNIQUE DE 3. ASPECT DU ME 4. ASSEMBLAGES 5. DIMENSIONS: 6. POIDS: 5. STRUCTURE E Calice. Pied	E FABRICATION E DECOR: rep ETAL ET FINI : technique: emplacement nombre: Calice H.: 22 " léments bâte six	argent N: métal en oussé-ciselé TION: poli plaque a t: dans le une cm. D. PIEC 380 gr 8. FORMES en lobes et poi	MATER feuille décou , découpé, mat vec tige filet pied D:13 cm. D. C plan, en volu ntes droite	IAU DE REVETE pé repoussé i, molette, c ée e f OUPE9,5 cm. F me. 9. DECOR perlé	ciselure enfilage fausse-coupe un Patène, D.: 13	3 cm
TECHNIQUE DE TECHNIQUE DE 3. ASPECT DU ME 4. ASSEMBLAGES 5. DIMENSIONS: 6. POIDS: 5. STRUCTURE E Calice. Pied	E FABRICATION E DECOR: rep ETAL ET FINI : technique: emplacement nombre: Calice H.: 22 " léments bâte six	argent N: métal en oussé-ciselé TION: poli plaque a t: dans le une cm. D. PIEC 380 gr 8. FORMES en lobes et poi idem	MATER feuille décou , découpé, mat vec tige filet pied D:13 cm. D. C plan, en volu ntes droite id.	IAU DE REVETE pé repoussé i, molette, c ée e f OUPE9,5 cm. F me. 9. DECOR perlé	ciselure enfilage fausse-coupe un Patène, D.: 13 " 80 gr ET REPRESENTA	3 cm
TECHNIQUE DE TECHNIQUE DE TECHNIQUE DE 3. ASPECT DU ME 4. ASSEMBLAGES 5. DIMENSIONS: 6. POIDS: STRUCTURE E Calice. Pied	E FABRICATION E DECOR: rep ETAL ET FINI : technique: emplacement nombre: Calice H.: 22 " léments bâte six	argent N: métal en oussé-ciselé TION: poli plaque a t: dans le une cm. D. PIEC 380 gr 8. FORMES en lobes et poi idem	MATER feuille décou , découpé, mat vec tige filet pied D:13 cm. D. C plan, en volu ntes droite id.	IAU DE REVETE pé repoussé i, molette, c ée é OUPE9,5 cm. F me. 9. DECOR perlé feuilles	ciselure enfilage fausse-coupe un Patène, D.: 13 " 80 gr ET REPRESENTA	3 cm
TECHNIQUE DE TECHNIQUE DE TECHNIQUE DE 3. ASPECT DU ME 4. ASSEMBLAGES 5. DIMENSIONS: 6. POIDS: STRUCTURE E Calice. Pied	E FABRICATION E DECOR: rep ETAL ET FINI : technique: emplacement nombre: Calice H.: 22 " léments bâte six bordure dessus collerette	argent N: métal en oussé-ciselé TION: poli plaque a t: dans le une cm. D. PIEC 380 gr 8. FORMES en lobes et poi idem	MATER feuille décou , découpé, mat vec tige filet pied D:13 cm. D. C plan, en volu ntes droite id. évasé renflée	IAU DE REVETE pé repoussé i, molette, c ée f OUPE9,5 cm. F me. 9. DECOR perlé feuilles ancre et	ciselure enfilage fausse-coupe un Patène, D.: 13 " 80 gr ET REPRESENTA	3 cm
TECHNIQUE DE TECHNIQUE DE 3. ASPECT DU ME 4. ASSEMBLAGES 5. DIMENSIONS: 6. POIDS: STRUCTURE E Calice. Pied D de Calice. Tige de Calice.	E FABRICATION E DECOR: rep ETAL ET FINI : technique: emplacement nombre: Calice H.: 22 " léments bâte six bordure dessus collerette	argent N: métal en oussé-ciselé TION: poli plaque a t: dans le une cm. D. PIEC 380 gr 8. FORMES en lobes et poi idem circulaire " cylind	MATER feuille décou , découpé, mat vec tige filet pied D:13 cm. D. C plan, en volu ntes droite id. évasé renflée	IAU DE REVETE pé repoussé i, molette, c ée fu OUPE9,5 cm. F me. 9. DECOR perlé feuilles ancre et rosettes	ciselure enfilage fausse-coupe un Patène, D.: 13 " 80 gr ET REPRESENTA	3 cm
TECHNIQUE DE TECHNIQUE DE TECHNIQUE DE 3. ASPECT DU ME 4. ASSEMBLAGES 5. DIMENSIONS: 6. POIDS: STRUCTURE E Calice. Pied DE CALICE. Pied DE CALICE. DE CALIC	E FABRICATION E DECOR: rep ETAL ET FINI : technique: emplacemen nombre: Calice H.: 22 " léments bâte six bordure dessus collerette corps	argent N: métal en oussé-ciselé TION: poli plaque a t: dans le une cm. D. PIEC 380 gr 8. FORMES en lobes et poi idem circulaire " cylind	MATER feuille décou , découpé, mat vec tige filet pied D:13 cm. D. C plan, en volu ntes droite id. évasé renflée rique aplatie	IAU DE REVETE pé repoussé i, molette, c ée f OUPE9,5 cm. F me. 9. DECOR perlé feuilles ancre et rosettes rinceaux	ciselure enfilage fausse-coupe un Patène, D.: 13 " 80 gr ET REPRESENTA	3 cm
TECHNIQUE DE TECHNIQUE DE 3. ASPECT DU ME 4. ASSEMBLAGES 5. DIMENSIONS: 6. POIDS: STRUCTURE E Calice. Pied D Coupe de Coupe	E FABRICATION E DECOR: rep ETAL ET FINI : technique: emplacemen nombre: Calice H.: 22 " léments bâte six cordure dessus collerette corps noeud	argent N: métal en oussé-ciselé TION: poli plaque a t: dans le une cm. D. PIET 380 gr 8. FORMES en lobes et poi idem circulaire " cylind boule	MATER feuille décou , découpé, mat vec tige filet pied D:13 cm. D. C plan, en volu ntes droite id. évasé renflée rique aplatie	IAU DE REVETE pé repoussé i, molette, c ée f OUPE9,5 cm. F me. 9. DECOR perlé feuilles ancre et rosettes rinceaux roses	ciselure enfilage fausse-coupe un Patène, D.: 13 " 80 gr ET REPRESENTA	3 cm ATION ets, coeur,
TECHNIQUE DE TECHNIQUE DE TECHNIQUE DE 3. ASPECT DU ME 4. ASSEMBLAGES 5. DIMENSIONS: 6. POIDS: STRUCTURE E Calice. Pied Coupe de Coupe de fe	E FABRICATION E DECOR: rep ETAL ET FINI : technique: emplacemen nombre: Calice H.: 22 " léments bâte six cordure dessus collerette corps noeud corps fausse-coupe	argent N: métal en oussé-ciselé TION: poli plaque a t: dans le une cm. D. PIEC 380 gr 8. FORMES en lobes et poi idem circulaire cylind boule semi-o	MATER feuille décou , découpé, mat vec tige filet pied D:13 cm. D. C plan, en volu ntes droite id. évasé renflée rique aplatie voïde	IAU DE REVETE pé repoussé i, molette, c ée OUPE9,5 cm. F me. 9. DECOR perlé feuilles ancre et rosettes rinceaux roses feuilles	ciselure enfilage fausse-coupe in Patène, D.: 13 " 80 gr ET REPRESENTA d'eau, bouque croix	3 cm ATION ets, coeur,

TITRE V. ANNEXES

Fig. n° 1. Vue générale cliché n° 82 35 1102 Z Fig. n° 2. cliché n° Fig. n° 3. cliché n° Fig. n° 4. cliché n°

35 - SAULNIERES
EGLISE PAROISSIALE SAINT-MARTIN
Calice et patène n°1
vue générale
82.35.1102 Z
Cliché CASTEL
Fig.1

