nº département	département 		ESSE commune		
ESSE lieu-dit	EGLISE PAROISSIALE adresse			ALE	
RENNES	RENNES arrondissement		RETIERS		
	ROISSIALE			33 04	
édifice ou ensemble contenant				matricule 91 ∩4	
i, CALICE ET PATENE N° 2 dénomination et titre de l'œuvre			matricule		
				35000918	
Emplacement et position dans l'édifice :		e: S	SACRISTIE		
Propriété :		C	OMMUNE		
Protection:		/			
État de conser	vation :		BON		
Établi en 🎏	EVR. 1980 pa	r C	ASTEL		
	FDT II		п		
nevu en 31	ЕРТ ра		ê		
TECHNIQU TECHNIQU	DE STRUCTURE: E DE FABRICATI E DE DECOR: ci: U METAL ET FIN	argent ON: métal en f selure , fonte	euille repouss	AU DE REVETEMENT: or	
TECHNIQUE TECHNIQUE 3. ASPECT DE 4. ASSEMBLAE	E DE FABRICATI E DE DECOR: cis U METAL ET FIN GES: Technique Emplacement nombre NS: CaliceH.: 2	argent ON: métal en fonte Selure , fonte ITION:poli : vis p : coupe i : une u	MATERI euille repouss (?), repercé laque ntérieur pied ne	AU DE REVETEMENT: or	
TECHNIQUE TECHNIQUE 3. ASPECT DE 4. ASSEMBLAGE 5. DIMENSION	E DE FABRICATI E DE DECOR: ci: U METAL ET FIN GES: Technique Emplacement nombre NS: CaliceH.: 2 " 560 E Eléments	argent ON: métal en foselure, fonte ITION:poli : vis p : coupe i : une u 24 cm. D.PIED: O gr 8. FORMES en	MATERI euille repouss (?), repercé  laque ntérieur pied ne 15 cm. D. CC plan. en volum	AU DE REVETEMENT: or é  soudures  UPE:IO cm. Patène D.: 15 cm	
TECHNIQUE TECHNIQUE 3. ASPECT DE 4. ASSEMBLAGE 5. DIMENSION 6. POIDS:	E DE FABRICATI E DE DECOR: ci: U METAL ET FIN GES: Technique Emplacement nombre NS: CaliceH.: 2 " 560 E Eléments bâte .	argent ON: métal en foselure, fonte ITION:poli : vis p : coupe i : une u 24 cm. D.PIED: O gr 8. FORMES en six lobes	MATERI euille repouss (?), repercé  laque ntérieur pied ne 15 cm. D. Co plan. en volum quart de	AU DE REVETEMENT: or  é  soudures  UPE:IO cm. Patène D.: 15 cm	
TECHNIQUE TECHNIQUE 3. ASPECT DE 4. ASSEMBLAE 5. DIMENSION 6. POIDS: 7. STRUCTURE	E DE FABRICATI E DE DECOR: cis U METAL ET FIN GES: Technique Emplacement nombre NS: CaliceH.: 2 " 560 E Eléments bâte . bordure	argent ON: métal en foselure, fonte ITION:poli : vis p : coupe in : une une 24 cm. D.PIED: O gr 8. FORMES en six lobes ""	MATERI euille repouss (?), repercé  laque ntérieur pied ne 15 cm. D. Co plan. en volum quart de droite	AU DE REVETEMENT: or  é  soudures  UPE:IO cm. Patène D.: 15 cm	
TECHNIQUE TECHNIQUE 3. ASPECT DE 4. ASSEMBLAE 5. DIMENSION 6. POIDS: 7. STRUCTURE	E DE FABRICATI E DE DECOR: ci: U METAL ET FIN GES: Technique Emplacement nombre NS: CaliceH.: 2 " 560 E Eléments bâte .	argent ON: métal en foselure, fonte ITION:poli : vis p : coupe i : une u 24 cm. D.PIED: O gr 8. FORMES en six lobes	MATERI euille repouss (?), repercé  laque ntérieur pied ne 15 cm. D. Co plan. en volum quart de	AU DE REVETEMENT: or  é  soudures  UPE:IO cm. Patène D.: 15 cm	
TECHNIQUE TECHNIQUE 3. ASPECT DE 4. ASSEMBLAE 5. DIMENSION 6. POIDS: 7. STRUCTURE	E DE FABRICATI E DE DECOR: ci: U METAL ET FIN GES: Technique Emplacement nombre NS: CaliceH.: 2 " 560 E Eléments bâte bordure dessus	argent ON: métal en foselure, fonte ITION:poli : vis p : coupe i : une u 24 cm. D.PIED: O gr 8. FORMES en six lobes " " circulaire	MATERI euille repouss (?), repercé  laque ntérieur pied ne 15 cm. D. Co plan. en volum quart de droite	AU DE REVETEMENT: or  é  soudures  UPE:IO cm. Patène D.: 15 cm	
TECHNIQUE TECHNIQUE 3. ASPECT DE 4. ASSEMBLAE 5. DIMENSION 6. POIDS: 7. STRUCTURE CALICE Pied	E DE FABRICATI E DE DECOR: ci: U METAL ET FIN GES: Technique Emplacement nombre NS: CaliceH.: 2 " 560 E Eléments bâte . bordure dessus bague	argent ON: métal en foselure, fonte ITION:poli : vis p : coupe in: : une une 24 cm. D.PIED: O gr 8. FORMES en six lobes "" circulaire hexagonale	MATERI euille repouss (?), repercé  laque ntérieur pied ne 15 cm. D. Co plan. en volum quart de droite évasé	AU DE REVETEMENT: or  é  soudures  UPE:IO cm. Patène D.: 15 cm	
TECHNIQUE TECHNIQUE 3. ASPECT DE 4. ASSEMBLAE 5. DIMENSION 6. POIDS: 7. STRUCTURE	E DE FABRICATI E DE DECOR: ci: U METAL ET FIN GES: Technique Emplacement nombre NS: CaliceH.: 2 " 560 E Eléments bâte . bordure dessus bague corps	argent ON: métal en foselure, fonte ITION:poli : vis p : coupe i : une u 24 cm. D.PIED: O gr 8. FORMES en six lobes " " circulaire	MATERI euille repouss (?), repercé  laque ntérieur pied ne 15 cm. D. CC  plan. en volum quart de droite évasé	AU DE REVETEMENT: or  é  soudures  UPE:IO cm. Patène D.: 15 cm	
TECHNIQUE TECHNIQUE 3. ASPECT DE 4. ASSEMBLAE 5. DIMENSION 6. POIDS: 7. STRUCTURE CALICE Pied	E DE FABRICATI E DE DECOR: ci: U METAL ET FIN GES: Technique Emplacement nombre NS: CaliceH.: 2 " 560 E Eléments bâte . bordure dessus bague	argent ON: métal en foselure, fonte ITION:poli : vis p : coupe i : une u 24 cm. D.PIED: O gr 8. FORMES en six lobes "" circulaire hexagonale "	MATERI euille repouss (?), repercé  laque ntérieur pied ne 15 cm. D. Co plan. en volum quart de droite évasé	AU DE REVETEMENT: or  é  soudures  UPE:IO cm. Patène D.: 15 cm	
TECHNIQUE TECHNIQUE 3. ASPECT DE 4. ASSEMBLAE 5. DIMENSION 6. POIDS: 7. STRUCTURE CALICE Pied	E DE FABRICATI E DE DECOR: ci: U METAL ET FIN GES: Technique Emplacement nombre NS: CaliceH.: 2 " 560 E Eléments bâte bordure dessus bague corps noeud	argent ON: métal en foselure, fonte ITION:poli : vis p : coupe i : une u 24 cm. D.PIED: O gr 8. FORMES en six lobes "" circulaire hexagonale "	MATERI euille repouss (?), repercé  laque ntérieur pied ne 15 cm. D. CC  plan. en volum quart de droite évasé	AU DE REVETEMENT: or  é  soudures  UPE:IO cm. Patène D.: 15 cm	
TECHNIQUE TECHNIQUE 3. ASPECT DE 4. ASSEMBLAE 5. DIMENSION 6. POIDS: 7. STRUCTURE CALICE Pied	E DE FABRICATI E DE DECOR: ci: U METAL ET FIN GES: Technique Emplacement nombre NS: CaliceH.: 2 " 560 E Eléments bâte . bordure dessus bague corps	argent ON: métal en foselure, fonte ITION:poli : vis p : coupe in : une une 24 cm. D.PIED: O gr 8. FORMES en six lobes "" circulaire hexagonale ""	MATERI euille repouss (?), repercé  laque ntérieur pied ne 15 cm. D. Co plan. en volum quart de droite évasé  droit bombé	AU DE REVETEMENT: or  é  soudures  UPE:IO cm. Patène D.: 15 cm	
TECHNIQUE TECHNIQUE 3. ASPECT DE 4. ASSEMBLAE 5. DIMENSION 6. POIDS: 7. STRUCTURE CALICE Pied  Tige	E DE FABRICATI E DE DECOR: ci: U METAL ET FIN GES: Technique Emplacement nombre NS: CaliceH.: 2 " 560 E Eléments bâte . bordure dessus bague corps noeud petite bague	argent ON: métal en foselure, fonte ITION:poli : vis p : coupe i : une u 24 cm. D.PIED: O gr 8. FORMES en six lobes "" circulaire hexagonale "" "	MATERI euille repouss (?), repercé  laque ntérieur pied ne 15 cm. D. Co plan. en volum quart de droite évasé  droit bombé	AU DE REVETEMENT: or  é  soudures  UPE:IO cm. Patène D.: 15 cm	

INTERNATIONAL PROPERTY OF WESTER - TERRITOR ASSOCIATION ASSOCIATIO

IO. POINCONS: Pied et coupe	
a) Charge: /	b) Décharge: /
c) Communauté,(lettre-date): /	
d) Orfèvre: losange, lettres J & C,	un chevron.
	0
e) Contremarque: /	f) Titre: Minerve de I838
g) Garantie: Minerve I83	h) Recense: /
Etat de conservation des poinçons: bo	on
11. TRACES DE PRELEVEMENT POUR ESSAI:	/
12. INSCRIPTIONS:	/
13. ARMOIRIES:	
14. ETAT DE CONSERVATION GENERAL:bon	ALTERATIONS: /
TITRE I	I. HISTOIRE DE L'OEUVRE.
1.1. Commande: / 1.2. Con-	ception: / 1.3. Exécution: /
1.3.1. Inscriptions de caractère histor	rique: /
1.3.2. Auteur: orfèvres associés J	et C
1.3.3. Date: Paris fin XIXe s.	
1.3.4. Lieu: Paris  2. histoire de l'oeuvre après sa cré	1.3.5. Authenticité: certaine. ation: /
TITRE I	I. NOTE DE SYNTHESE.
Assez rares sont les coupes directeme	ent gravées avant la fin du XIXe s.
TİTRE IN	DOCUMENTATION.
Sources manuscrites: /	
Objet: /	
Orfèvre: /	
entra de la companya	
Poinçons: Beuque, Dictionnaire des po	inçons t. I p. 22, n° 187.
TITRE V.	ANNEXES.

Fig. n° 1. Vue générale.

cliché n°80 35 847 Z

35 - ESSE
EGLISE PAROISSIALE
Calice et patène n° 2
80.35.847 Z
Cliché CASTEL
Fig. 1

