n° département			PLOUHINEC commune		
PLOUHINEC		E	N VILLAGE		G
OUIMPER			adresse	PONT-CI	ο Λ Τ V
arrondissement				Can	
EGLISE PARO édifice ou ensemble co	ISSIALE SAINT VIN	10C		······································	
CALICENOI denomination et titre					91 04
dénomination et titre	de l'œuvre				matricule
Emplacement et po	sition dans l'édifice :	S	SACRISTIE	:	
Propriété :		C	COMMUNE		
· Protection:	·		F		
État de conservatio	n :	В	BON		
Établi en JUIL	_ET 1985 Par CA	STEL			<i>(</i>
Revu en	par				2796.
			* ***	T 0 T	
			I. DESCRIPT.		
_	DE STRUCTURE: arg	gent	MATERIAU	DE REVETEMENT:	0r
TECHNIQUE	DE FABRICATION:	gent métal en feuil	MATERIAU le repoussé	DE REVETEMENT: après découpe	
TECHNIQUE TECHNIQUE	DE FABRICATION: DE DECOR: repous	gent métal en feuil ssé-ciselé, cise	MATERIAU le repoussé	DE REVETEMENT: après découpe	
TECHNIQUE TECHNIQUE 3. ASPECT DU	DE FABRICATION: DE DECOR: repous METAL ET FINITIO	gent métal en feuil ssé-ciselé, cise DN: poli	MATERIAU le repoussé	<i>DE REVETEMENT:</i> après découpe stampe, fonte (d	crucifix)
TECHNIQUE TECHNIQUE 3. ASPECT DU	DE FABRICATION: DE DECOR: repous METAL ET FINITIO ES - technique:	gent métal en feuil ssé-ciselé, cise ON: poli vis	MATERIAU le repoussé	<i>DE REVETEMENT:</i> après découpe stampe, fonte (d	
TECHNIQUE TECHNIQUE 3. ASPECT DU	DE FABRICATION: DE DECOR: repous METAL ET FINITIO ES - technique: emplacement:	gent métal en feuil ssé-ciselé, cise DN: poli vis tige	MATERIAU le repoussé	<i>DE REVETEMENT:</i> après découpe stampe, fonte (d	crucifix)
TECHNIQUE TECHNIQUE 3. ASPECT DU 4. ASSEMBLAGA	DE FABRICATION: DE DECOR: repous METAL ET FINITIO ES - technique: emplacement: nombre:	gent métal en feuil ssé-ciselé, cise DN: poli vis tige deux	<i>MATERIAU</i> le repoussé elé, mati, es	<i>DE REVETEMENT:</i> après découpe stampe, fonte (d	crucifix) udures
TECHNIQUE TECHNIQUE 3. ASPECT DU 4. ASSEMBLAGE 5. DIMENSION	DE FABRICATION: DE DECOR: repous METAL ET FINITIO ES - technique: emplacement: nombre: S:Calice H.: 27	gent métal en feuil ssé-ciselé, cise DN: poli vis tige deux	<i>MATERIAU</i> le repoussé elé, mati, es	<i>DE REVETEMENT:</i> après découpe stampe, fonte (d	crucifix)
TECHNIQUE TECHNIQUE 3. ASPECT DU 4. ASSEMBLAGE 5. DIMENSION 6. POIDS:	DE FABRICATION: DE DECOR: repous METAL ET FINITIO ES - technique: emplacement: nombre: S:Calice H.: 27 6	gent métal en feuil ssé-ciselé, cise DN: poli vis tige deux DN: PIED: 15	MATERIAU le repoussé elé, mati, es	DE REVETEMENT: après découpe stampe, fonte (d sou	crucifix) udures tene /
TECHNIQUE TECHNIQUE 3. ASPECT DU 4. ASSEMBLAGE 5. DIMENSION 6. POIDS: 7. STRUCTURE	DE FABRICATION: DE DECOR: repous METAL ET FINITIO ES - technique: emplacement: nombre: 620 Eléments 8.	métal en feuil sé-ciselé, cise DN: poli vis tige deux Em. D. PIED: 15 gr FORMES en plan,	MATERIAU le repoussé elé, mati, es cm. D. COUP	<i>DE REVETEMENT:</i> après découpe stampe, fonte (d	crucifix) udures tene /
TECHNIQUE TECHNIQUE 3. ASPECT DU 4. ASSEMBLAGE 5. DIMENSION 6. POIDS:	DE FABRICATION: DE DECOR: repous METAL ET FINITIO ES - technique: emplacement: nombre: S:Calice H : 27 0 620 Eléments 8. bâte cir	métal en feuil ssé-ciselé, cise DN: poli vis tige deux em. D. PIED: 15 gr FORMES en plan,	MATERIAU le repoussé elé, mati, es cm. D. COUP. , en volume.	DE REVETEMENT: après découpe stampe, fonte (d sou	crucifix) udures tene / PRESENTATION
TECHNIQUE TECHNIQUE 3. ASPECT DU 4. ASSEMBLAGE 5. DIMENSION 6. POIDS: 7. STRUCTURE	DE FABRICATION: DE DECOR: repous METAL ET FINITIO ES - technique: emplacement: nombre: S:Calice H.: 27 6 620 Eléments 8. bâte cir bordure	métal en feuil sé-ciselé, cise N: poli vis tige deux m. D. PIED: 15 gr FORMES en plan, culaire p	MATERIAU le repoussé elé, mati, es cm. D. COUP. , en volume. plate loucine	DE REVETEMENT: après découpe stampe, fonte (d sou E: 11cm. Par 9. DECOR ET REI feuilles d'aca	crucifix) udures tene / PRESENTATION
TECHNIQUE TECHNIQUE 3. ASPECT DU 4. ASSEMBLAGE 5. DIMENSION 6. POIDS: 7. STRUCTURE	DE FABRICATION: DE DECOR: repous METAL ET FINITION ES - technique: emplacement: nombre: 620 Eléments 8. bâte cir bordure liseré	métal en feuil sé-ciselé, cise N: poli vis tige deux D. PIED: 15 gr FORMES en plan, culaire p	MATERIAU le repoussé elé, mati, es em. D. COUP , en volume. plate loucine	DE REVETEMENT: après découpe stampe, fonte (d sou E: 11cm. Par 9. DECOR ET REI feuilles d'aca ciselure	erucifix) udures tene / PRESENTATION anthe (34)
TECHNIQUE TECHNIQUE 3. ASPECT DU 4. ASSEMBLAGE 5. DIMENSION 6. POIDS: 7. STRUCTURE	DE FABRICATION: DE DECOR: repous METAL ET FINITIO ES - technique: emplacement: nombre: 6:Calice H.: 27 6 620 Eléments 8. bâte cir bordure liseré dessus	métal en feuil sé-ciselé, cise N: poli vis tige deux m. D. PIED: 15 gr FORMES en plan, culaire p "d" p	MATERIAU le repoussé elé, mati, es em. D. COUP , en volume. plate loucine plat calon	DE REVETEMENT: après découpe stampe, fonte (d sou E: 11cm. Par 9. DECOR ET RET feuilles d'aca ciselure croix ciselée	crucifix) udures tene / PRESENTATION anthe (34)
TECHNIQUE TECHNIQUE 3. ASPECT DU 4. ASSEMBLAGE 5. DIMENSION 6. POIDS: 7. STRUCTURE CALICE Pied	DE FABRICATION: DE DECOR: repous METAL ET FINITIO ES - technique: emplacement: nombre: S:Calice H.: 27 6 620 Eléments 8. bâte cir bordure liseré dessus collerette	métal en feuil sé-ciselé, cise N: poli vis tige deux m. D. PIED: 15 gr FORMES en plan, culaire p t	MATERIAU le repoussé elé, mati, es cm. D. COUP , en volume. late loucine late calon renflée	DE REVETEMENT: après découpe stampe, fonte (d sou E: 11cm. Par 9. DECOR ET REI feuilles d'aca ciselure croix ciselée oves en fris	crucifix) udures tene / PRESENTATION anthe (34)
TECHNIQUE TECHNIQUE 3. ASPECT DU 4. ASSEMBLAGE 5. DIMENSION 6. POIDS: 7. STRUCTURE	DE FABRICATION: DE DECOR: repous METAL ET FINITIO ES - technique: emplacement: nombre: S:Calice H.: 27 6 620 Eléments 8. bâte cir bordure liseré dessus collerette petite terrass	métal en feuil sé-ciselé, cise N: poli vis tige deux m. D. PIED: 15 gr FORMES en plan, culaire p "d" p	MATERIAU le repoussé elé, mati, es cm. D. COUP , en volume. late loucine late calon renflée	DE REVETEMENT: après découpe stampe, fonte (d sou E: 11cm. Par 9. DECOR ET RET feuilles d'aca ciselure croix ciselée	crucifix) udures tene / PRESENTATION anthe (34)
TECHNIQUE TECHNIQUE . ASPECT DU . ASSEMBLAGE . DIMENSION POIDS: . STRUCTURE CALICE Pied	DE FABRICATION: DE DECOR: repous METAL ET FINITION ES - technique: emplacement: nombre: 620 Eléments 8. bâte cir bordure liseré dessus collerette petite terrass corps	métal en feuil sé-ciselé, cise N: poli vis tige deux m. D. PIED: 15 gr FORMES en plan, culaire p " d " p " t " r se en forme	MATERIAU le repoussé elé, mati, es elé, mati, es en volume. elate loucine elat calon renflée de gorge	DE REVETEMENT: après découpe stampe, fonte (d sou E: 11cm. Par 9. DECOR ET RET feuilles d'acc ciselure croix ciselée oves en fris perlé	erucifix) udures tene / PRESENTATION anthe (34) e et crucifix fondu
TECHNIQUE TECHNIQUE 3. ASPECT DU 4. ASSEMBLAGE 5. DIMENSION 6. POIDS: 7. STRUCTURE CALICE Pied	DE FABRICATION: DE DECOR: repous METAL ET FINITION ES - technique: emplacement: nombre: 620 Eléments 8. bâte cir bordure liseré dessus collerette petite terrass corps noeud	métal en feuil sé-ciselé, cise N: poli vis tige deux m. D. PIED: 15 gr FORMES en plan, culaire " d " p " t " r se en forme	MATERIAU le repoussé elé, mati, es elé, mati, es en volume. late loucine elat calon renflée de gorge	DE REVETEMENT: après découpe stampe, fonte (d sou E: 11cm. Par 9. DECOR ET REI feuilles d'aca ciselure croix ciselée oves en fris	erucifix) udures tene / PRESENTATION anthe (34) e et crucifix fondu
TECHNIQUE TECHNIQUE 3. ASPECT DU 4. ASSEMBLAGE 5. DIMENSION 6. POIDS: 7. STRUCTURE CALICE Pied	DE FABRICATION: DE DECOR: repous METAL ET FINITION ES - technique: emplacement: nombre: 620 Eléments 8. bâte cir bordure liseré dessus collerette petite terrass corps noeud	métal en feuil sé-ciselé, cise ON: poli vis tige deux em. D. PIED: 15 gr FORMES en plan, culaire " d " p " t " r se en forme	MATERIAU le repoussé elé, mati, es elé, mati, es en volume. late loucine elat calon renflée de gorge	DE REVETEMENT: après découpe stampe, fonte (d sou E: 11cm. Par 9. DECOR ET RET feuilles d'acc ciselure croix ciselée oves en fris perlé	erucifix) udures tene / PRESENTATION anthe (34) e et crucifix fondu

TITRE IV. DOCUMENTATION

- SOURCES MANUSCRITES, IMPRIMEES: /
- TRAVAUX HISTORIQUES: Objet: /

ORFEVRE: Auzas, L'orfèvrerie religieuse bretonne, p. 76.

Couffon, Recherches sur les atelieers d'orfèvrerie quimpérois, p. 40 *POINCONS*: Dictionnaire des artistes (Castel et Thomas) à paraître en 1985.

TITRE V. ANNEXES

Fig. n° 1 Vue générale du calice n° 1 cl. n° 83 29 1950 Z Fig. n° 2 Détail poinçon cl. n° 83 29 1951 Z 29 PLOUHINEC Plouhinec EGLISE PAROISSIALE SAINT-VINOC Calice n 1 FIG. 1 Vue generale

Cl. Inventaire 83 29 1950 Z



29 PLOUHINEC Plouhinec EGLISE PAROISSIALE SAINT-VINOC Calice n 1 FIG. 2 Detail poincon

Cl. Inventaire 83 29 1951 Z

